

Information produit

64 12 115 ESD

Pince coupante de devant pour l'électronique ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Pinces de précision pour travaux de coupe très délicats, par ex., dans le domaine de l'électronique et de la mécanique de précision
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative
- Charnière de précision entrepassée
- Double ressort à frottement réduit permettant une ouverture de la pince régulière et sans à-coups
- Le polissage miroir, associé à une fine couche d'huile, offre une bonne protection contre la rouille, ce qui évite les perturbations dans le circuit électrique causées par des particules de chrome écaillées
- Tranchants en outre renforcés au laser à une dureté d'au moins 56 HRC
- Poignées gainées bi-matière et bicolores noir / gris
- Pince coupante de devant, avec petit biseau
- Acier chromé à roulements à billes, trempé à l'huile

MM   90°



Informations générales

Réf.	64 12 115 ESD
EAN	4003773024323
Tête	polissage miroir
Poignées	avec gaines bi-matière
Poids	70 g
Dimensions	115 x 66 x 17 mm
Norme	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
Reach	non
RohS	non

Attributs techniques

Capacités de coupe fil d'acier tendre (diamètre)	Ø 1,4 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre)	Ø 0,8 mm
Largeur de tête (A)	11 mm
Longueur de la mâchoire (B)	6 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D)	7 mm
Longueur des tranchants mm (C)	16 mm
ESD	oui

Classification

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002222
ETIM 6.0	EC002222
proficl@ss 6.0	AAA947c004
UNSPSC 13.1	27112117

Sous réserve de toute modification technique et erreur.

Information produit

64 22 115 ESD

Pince coupante de devant pour l'électronique ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Pinces de précision pour travaux de coupe très délicats, par ex., dans le domaine de l'électronique et de la mécanique de précision
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative
- Charnière de précision entrepassée
- Double ressort à frottement réduit permettant une ouverture de la pince régulière et sans à-coups
- Le polissage miroir, associé à une fine couche d'huile, offre une bonne protection contre la rouille, ce qui évite les perturbations dans le circuit électrique causées par des particules de chrome écaillées
- Tranchants en outre renforcés au laser à une dureté d'au moins 56 HRC
- Poignées gainées bi-matière et bicolores noir / gris
- Pince coupante de devant, tête réduite, avec petit biseau
- Acier chromé à roulements à billes, trempé à l'huile



Informations générales

Réf.	64 22 115 ESD
EAN	4003773025061
Tête	polissage miroir
Poignées	avec gaines bi-matière
Poids	70 g
Dimensions	115 x 69 x 18 mm
Norme	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
Reach	non
RohS	non

Attributs techniques

Capacités de coupe fil d'acier tendre (diamètre)	Ø 0,8 mm
Largeur de tête (A)	11 mm
Longueur de la mâchoire (B)	20 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D)	6 mm
Longueur des tranchants mm (C)	3 mm
ESD	oui

Classification

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002222
ETIM 6.0	EC002222
proficl@ss 6.0	AAA947c004

Sous réserve de toute modification technique et erreur.

Information produit

64 32 120 ESD

Pince coupante de devant pour l'électronique ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Pinces de précision pour travaux de coupe très délicats, par ex., dans le domaine de l'électronique et de la mécanique de précision
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative
- Charnière de précision entrepassée
- Double ressort à frottement réduit permettant une ouverture de la pince régulière et sans à-coups
- Le polissage miroir, associé à une fine couche d'huile, offre une bonne protection contre la rouille, ce qui évite les perturbations dans le circuit électrique causées par des particules de chrome écaillées
- Tranchants en outre renforcés au laser à une dureté d'au moins 56 HRC
- Poignées gainées bi-matière et bicolores noir / gris
- Pince coupante de devant et oblique, avec petit biseau, $\alpha=15^\circ$
- Acier chromé à roulements à billes, trempé à l'huile

MM  $\angle 15^\circ$



Informations générales

Réf.	64 32 120 ESD
EAN	4003773025078
Tête	polissage miroir
Poignées	avec gaines bi-matière
Poids	70 g
Dimensions	120 x 66 x 17 mm
Norme	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
Reach	non
RohS	non

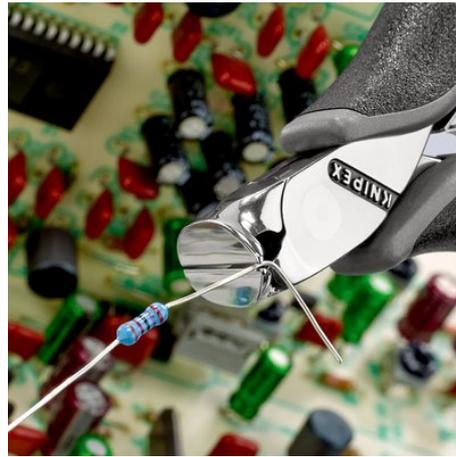
Attributs techniques

Capacités de coupe fil d'acier tendre (diamètre)	Ø 1,5 mm
Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre)	Ø 1,0 mm
Capacités de coupe fil d'acier dur (diamètre)	Ø 0,5 mm
Largeur de tête (A)	11 mm
Longueur de la mâchoire (B)	10 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D)	7 mm
Longueur des tranchants mm (C)	17 mm
ESD	oui

Classification

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002222
ETIM 6.0	EC002222
proficl@ss 6.0	AAA947c004
UNSPSC 13.1	27112117

Sous réserve de toute modification technique et erreur.



Information produit

64 62 120 ESD

Pince coupante de devant pour l'électronique ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



MM $\angle 65^\circ$



- Pinces de précision pour travaux de coupe très délicats, par ex., dans le domaine de l'électronique et de la mécanique de précision
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative
- Charnière de précision entrepassée
- Double ressort à frottement réduit permettant une ouverture de la pince régulière et sans à-coups
- Le polissage miroir, associé à une fine couche d'huile, offre une bonne protection contre la rouille, ce qui évite les perturbations dans le circuit électrique causées par des particules de chrome écaillées
- Tranchants en outre renforcés au laser à une dureté d'au moins 56 HRC
- Poignées gainées bi-matière et bicolores noir / gris
- Pince coupante de devant et oblique, tranchants miniatures, avec petit biseau, $\alpha=65^\circ$
- Acier chromé à roulements à billes, trempé à l'huile

Informations générales

Réf.	64 62 120 ESD
EAN	4003773025085
Tête	polissage miroir
Poignées	avec gaines bi-matière
Poids	70 g
Dimensions	120 x 66 x 17 mm
Norme	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
Reach	non
RohS	non

Attributs techniques

Capacités de coupe fil d'acier tendre (diamètre)	Ø 0,6 mm
Largeur de tête (A)	11 mm
Longueur de la mâchoire (B)	20 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D)	7 mm
Longueur des tranchants mm (C)	7 mm
ESD	oui

Classification

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC002222
ETIM 6.0	EC002222
proficl@ss 6.0	AAA947c004
UNSPSC 13.1	27112117

Sous réserve de toute modification technique et erreur.