

## Information produit

# 77 02 120 H ESD

## Pince coupante de côté pour l'électronique à tranchants au carbure rapportés ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Pour l'utilisation des pinces coupantes dans des conditions extrêmes avec des matériaux durs ou résistants, par exemple, corde à piano, câble nickel, filament de tungstène et câble diode, comme on les trouve de plus en plus dans les secteurs de l'électronique et l'aérospatial
- On dispose toujours de l'outil de coupe adapté, même avec les matériaux les plus durs
- Tranchants au carbure de précision soudés dans une ébauche forgée
- Charnière entrepassée robuste et sans jeu
- Dureté des tranchants au carbure 80 - 83 HRC
- Les pinces à tranchants au carbure ont une durée de vie beaucoup plus longue que les pinces à tranchants classiques
- Coupes toujours fiables grâce à des tranchants ne se déformant pas
- Importante réduction des coûts grâce à une durée de vie des tranchants plus longue
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative



### Informations générales

Réf.	77 02 120 H ESD
EAN	4003773075813
Tête	polissage miroir
Poignées	avec gaines bi-matière
Poids	85 g
Dimensions	120 x 50 x 19 mm
Norme	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
Reach	non
RohS	non

### Attributs techniques

Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre)	Ø 1,4 mm
Capacités de coupe fil d'acier dur (diamètre)	Ø 1,0 mm
Capacités de coupe corde à piano (diamètre)	Ø 0,6 mm
Capacités de coupe fil d'acier tendre (diamètre)	Ø 2 mm
Longueur de la mâchoire (B)	14 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D)	7,5 mm
Largeur de tête (A)	11 mm
ESD	oui

### Classification

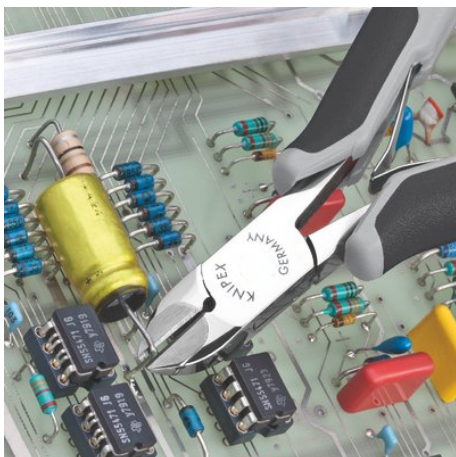
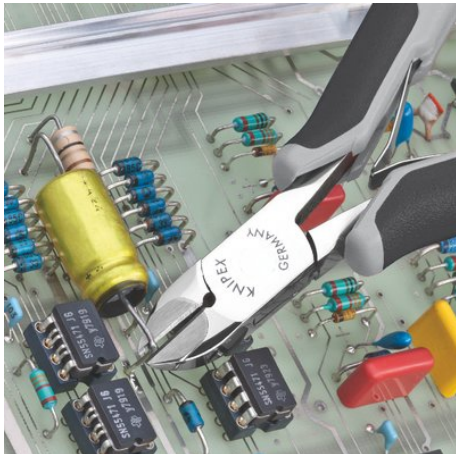
eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112149

## Pièces de rechange

35 99 01

Ressorts de rechange pour pinces pour l'électronique, (2x)

*Sous réserve de toute modification technique et erreur.*



## Information produit

# 77 02 135 H ESD

## Pince coupante de côté pour l'électronique à tranchants au carbure rapportés ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Pour l'utilisation des pinces coupantes dans des conditions extrêmes avec des matériaux durs ou résistants, par exemple, corde à piano, câble nickel, filament de tungstène et câble diode, comme on les trouve de plus en plus dans les secteurs de l'électronique et l'aérospatial
- On dispose toujours de l'outil de coupe adapté, même avec les matériaux les plus durs
- Tranchants au carbure de précision soudés dans une ébauche forgée
- Charnière entrepassée robuste et sans jeu
- Dureté des tranchants au carbure 80 - 83 HRC
- Les pinces à tranchants au carbure ont une durée de vie beaucoup plus longue que les pinces à tranchants classiques
- Coupes toujours fiables grâce à des tranchants ne se déformant pas
- Importante réduction des coûts grâce à une durée de vie des tranchants plus longue
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative



### Informations générales

Réf.	77 02 135 H ESD
EAN	4003773075837
Tête	polissage miroir
Poignées	avec gaines bi-matière
Poids	115 g
Dimensions	135 x 50 x 20 mm
Norme	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
Reach	non
RohS	non

### Attributs techniques

Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre)	Ø 1,6 mm
Capacités de coupe fil d'acier dur (diamètre)	Ø 1,2 mm
Capacités de coupe corde à piano (diamètre)	Ø 0,8 mm
Capacités de coupe fil d'acier tendre (diamètre)	Ø 2,2 mm
Longueur de la mâchoire (B)	18 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D)	9,5 mm
Largeur de tête (A)	15 mm
ESD	oui

### Classification

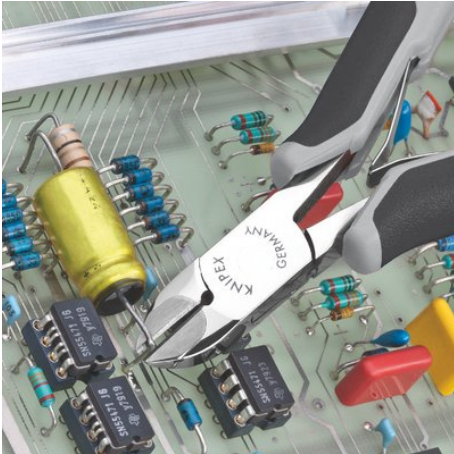
eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112149

## Pièces de rechange

35 99 01

Ressorts de rechange pour pinces pour l'électronique, (2x)

*Sous réserve de toute modification technique et erreur.*



## Information produit

# 77 32 120 H ESD

## Pince coupante de côté pour l'électronique à tranchants au carbure rapportés ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Tête pointue avec rainure
- Avec petit biseau
- Pour l'utilisation des pinces coupantes dans des conditions extrêmes avec des matériaux durs ou résistants, par exemple, corde à piano, câble nickel, filament de tungstène et câble diode, comme on les trouve de plus en plus dans les secteurs de l'électronique et l'aérospatial
- On dispose toujours de l'outil de coupe adapté, même avec les matériaux les plus durs
- Tranchants au carbure de précision soudés dans une ébauche forgée
- Charnière entrepassée robuste et sans jeu
- Dureté des tranchants au carbure 80 - 83 HRC
- Les pinces à tranchants au carbure ont une durée de vie beaucoup plus longue que les pinces à tranchants classiques
- Coupes toujours fiables grâce à des tranchants ne se déformant pas
- Importante réduction des coûts grâce à une durée de vie des tranchants plus longue
- Poignées dérivant l'électricité statique – dissipative



### Informations générales

Réf.	77 32 120 H ESD
EAN	4003773075820
Tête	polissage miroir
Poignées	avec gaines bi-matière
Poids	80 g
Dimensions	120 x 50 x 19 mm
Norme	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
Reach	non
RohS	non

### Attributs techniques

Capacités de coupe fil d'acier mi-dur (diamètre)	Ø 1,0 mm
Capacités de coupe fil d'acier dur (diamètre)	Ø 0,6 mm
Capacités de coupe corde à piano (diamètre)	Ø 0,2 mm
Capacités de coupe fil d'acier tendre (diamètre)	Ø 1,6 mm
Longueur de la mâchoire (B)	14 mm
Épaisseur de la mâchoire (articulation) (D)	7 mm
Largeur de tête (A)	11 mm
ESD	oui

### Classification

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112149

## Pièces de rechange

35 99 01

Ressorts de rechange pour pinces pour l'électronique, (2x)

*Sous réserve de toute modification technique et erreur.*

